

QUILOSA PROFESSIONAL EV2 Anclaje Químico Epóxi

Viniléster sin Estireno. El anclaje químico EV2 es una resina epoxi de dos componentes para cargas pesadas de alto rendimiento, curado rápido y escaso olor, creada con tecnología de éster de vinilo sin estireno con una alta reactividad. ETA-12/0123.

VENTAJAS

- adecuado para uso en paredes huecas, mampostería y hormigón
- aplicaciones de carga media y pesada
- se puede usar en condiciones secas y húmedas
- se puede usar bajo el agua
- adecuado para aplicaciones críticas
- resistente químico
- resistente al fuego
- sin estireno con bajo olor
- su baja contracción permite su instalación de gran diámetro

USOS PREVISTOS

- hormigón agrietado y no agrietado
- varios sustratos sólidos
- balcones
- escalera de piscina
- barra de refuerzo e instalaciones roscadas
- postes pesados, linternas

NORMAS / ENSAYOS / CERTIFICADOS

El producto tiene

- Aprobación Técnica Europea, ETA-12/0123, Inyección anclaje químico para uso en hormigón no agrietado: Tamaños M8 a M24, varilla corrugada de 8 a 25mm.

TABLAS
Tabla 1. Método de limpieza de agujeros con cepillo de acero

| Varilla roscada y corrugada | Tamaño | Diámetro nominal de la broca do [mm] | Cepillo de acero [mm] | Manual de Limpieza (ML) | Limpieza con Aire Comprimido(LAC) |
|-----------------------------|--------|--------------------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| Estudios | M8 | 10 | 12 | Si ... hef ≤ 80 mm | Si |
| Estudios | M10 | 12 | 14 | Si ... hef ≤ 100mm | Si |
| Estudios | M12 | 14 | 16 | Si ... hef ≤ 120mm | Si |
| Estudios | M16 | 18 | 18 | Si ... hef ≤ 160mm | Si |
| Estudios | M20 | 24 | 26 | Si ... hef ≤ 200mm | Si |
| Estudios | M24 | 28 | 30 | Si ... hef ≤ 240mm | Si |
| Varilla corrugada | Ø8 | 12 | 14 | Si ... hef ≤ 80 mm | Si |
| Varilla corrugada | Ø10 | 14 | 16 | Si ... hef ≤ 100mm | Si |
| Varilla corrugada | Ø12 | 16 | 18 | Si ... hef ≤ 120mm | Si |
| Varilla corrugada | Ø14 | 18 | 20 | Si ... hef ≤ 140mm | Si |
| Varilla corrugada | Ø16 | 20 | 22 | Si ... hef ≤ 160mm | Si |
| Varilla corrugada | Ø20 | 25 | 28 | Si ... hef ≤ 200mm | Si |
| Varilla corrugada | Ø25 | 32 | 34 | Si ... hef ≤ 240mm | Si |

Tabla 2. Condiciones de curado

| Temperatura mínima del material base | Tiempo de gel (tiempo de manipulación) en hormigón seco/húmedo | Tiempo de curado |
|--------------------------------------|--|------------------|
| -10°C to -5°C | 125 min | 8 horas |
| -5°C to 0°C | 80 min | 160 min |
| 0°C to 5° | 25 min | 90 min |
| 5°C to 10°C | 17 min | 70 min |
| 10°C to 20°C | 12 min | 65 min |
| 20°C to 30°C | 6 min | 60 min |
| 20°C to 30°C | 3 min | 45 min |

Tabla 3. Consumo de resina

| Tamaño | Diámetro de Taladro (mm) | Profundidad del taladro (mm) | Rendimiento (300ml)* | Rendimiento (380ml)* |
|--------|--------------------------|------------------------------|----------------------|----------------------|
| M8 | 10 | 80 | <71 | <90 |
| M10 | 12 | 90 | <44 | <56 |
| M12 | 14 | 110 | <26 | <33 |
| M16 | 18 | 125 | <14 | <18 |

Tabla 4. Datos de rendimiento típico (kN) a profundidad de Empotramiento Estándar: Concrete, fck, cube = 25N/mm2 (C20/25) 5.8 Grade Steel Studding

| Tamaño | Separación [mm] | ∅ Taladrado en el hormigón [mm] | ∅ Taladrado en la placa de anclaje [mm] | Profundidad de ajuste [mm] |
|--------|-----------------|---------------------------------|---|----------------------------|
| M8 | 160 | 10 | 9 | 80 |
| M10 | 200 | 12 | 11 | 90 |
| M12 | 240 | 14 | 13 | 110 |
| M16 | 320 | 18 | 17 | 125 |
| M20 | 400 | 24 | 22 | 170 |
| M24 | 480 | 28 | 26 | 28 |

Tabla 5. Datos de rendimiento típico (kN) a profundidad de Empotramiento Estándar: Resistencia característica (kN)

| Tamaño | Tracción (Nrk) | Cortante (Vrk) |
|--------|----------------|----------------|
| M8 | 19,0 | 9,0 |
| M10 | 30,2 | 15,0 |
| M12 | 43,8 | 21,0 |
| M16 | 67,8 | 39,0 |
| M20 | 104,6 | 61,0 |
| M24 | 133,0 | 88,0 |

**Tabla 6. Datos de rendimiento típico (kN) a profundidad de Empotramiento Estándar:
Carga Recomendada (kN)**

| Tamaño | Tracción (Nrec) | Cortante (Nrec) |
|--------|-----------------|-----------------|
| M8 | 9,1 | 5,1 |
| M10 | 14,4 | 8,6 |
| M12 | 20,9 | 12,0 |
| M16 | 32,3 | 22,3 |
| M20 | 49,9 | 34,9 |
| M24 | 63,3 | 50,3 |

INSTRUCCIONES DE USO

Lea atentamente y siga las instrucciones del envase antes de usarlo. Antes de iniciar la aplicación, lea las instrucciones de seguridad en la MSDS.

Preparación de la superficie

- Taladre un agujero en el sustrato a la profundidad de empotramiento requerida utilizando la broca de carburo de tamaño apropiado.
- SUSTRATO SÓLIDO
- Limpieza del agujero:
- Limpieza con aire manual (LAM) para todos los diámetros de orificio $d_o \leq 24\text{mm}$ y profundidad de $h_o \leq 10d$. La bomba manual se utilizará para soplar orificios hasta diámetros $d_o \leq 24\text{mm}$ y profundidades de empotramiento de $h_e \leq 10d$. Soplar al menos 4 veces desde la parte posterior del orificio, utilizando una extensión si es necesario. Cepille 4 veces con el tamaño de cepillo especificado (consulte la Tabla 1) insertando el cepillo de acero Selena en la parte posterior del orificio (si es necesario con una extensión) en un movimiento de torsión y retirándolo. Soplar nuevamente con la bomba manual al menos 4 veces.
- Limpieza con aire comprimido (LAC) para todo tipo de profundidades y diámetros de orificios. Soplar 2 veces desde la parte posterior del orificio (si es necesario con una extensión de boquilla) en toda la longitud con aire comprimido libre de aceite (6 bares como mínimo a $6\text{ m}^3/\text{h}$). Cepille 2 veces con el tamaño de cepillo especificado (consulte la Tabla 1) insertando el cepillo de acero Selena en la parte posterior del orificio (si es necesario con una extensión) en un movimiento de torsión y retirándolo. Soplar de nuevo con aire comprimido al menos 2 veces.

Preparación del producto

- La temperatura del cartucho debe ser de al menos 20 °C.
- Para su correcta utilización, la temperatura de aplicación debe estar comprendida entre -10°C y +35°C.

Aplicación

- Desenrosque el tapón del cartucho.
- Roscar la cánula estándar o mezcladora. No modifique el mezclador de ninguna manera. Asegúrese de que el elemento mezclador se encuentra dentro de la cánula mezcladora. Utilice únicamente el mezclador suministrado.
- Inserte el cartucho en la pistola dosificadora.
- Deseche las primeras emboladas de adhesivo. Dependiendo del tamaño del cartucho, debe descartarse una cantidad inicial de mezcla adhesiva. Las cantidades descartadas son: - 5cm para envases de 150ml, 300ml y 400ml paquete de papel; - 10 cm para todos los demás cartuchos.
- Inyecte el adhesivo empezando por la parte posterior del orificio, retirando lentamente el mezclador con cada disparo del gatillo. Rellene el agujero aproximadamente 2/3 de su capacidad, para asegurarse de que el espacio de separación anular entre el anclaje y el hormigón se llena completamente a lo largo de la profundidad de empotramiento.
- Antes de usar, verificar que la varilla roscada está seca y libre de contaminantes.
- Instalar la varilla roscada a la profundidad de empotramiento requerida durante el tiempo abierto de gel que transcurre. El tiempo de trabajo tgel se proporciona en la Tabla 2.
- El anclaje puede cargarse después del tiempo de curado tcurado (ver Tabla 2).

Notas / limitaciones

- La temperatura de la resina debe ser $\geq 20^{\circ}\text{C}$.
- * Llenado del agujero: a 2/3 de su capacidad (tabla3).

NOTAS / LIMITACIONES

La información técnica detallada se puede encontrar en el número de Aprobación Técnica Europea ETA-12/0123.

TRANSPORTE / ALMACENAMIENTO

Los anclajes químicos deben ser almacenados entre +5°C y +25°C. La vida útil garantizada del producto es de 18 meses desde la fecha de fabricación. El cartucho puede estar abierto hasta 3 meses. Durante este tiempo se puede usar el anclaje químico - solo tiene que cambiar el mezclador antes de usarlo.

Los anclajes químicos en cartucho son resistentes a bajas temperaturas. La temperatura mínima de transporte es -40 ° C y el tiempo máximo de transporte en temperaturas por debajo de cero es de 6 semanas. El producto es resistente a 100 ciclos de congelación / descongelación.

DATOS DEL CATÁLOGO

| Capacidad nominal / talla / tamaño | Color | Número de piezas por paquete colectivo | Número de catálogo | Índice | Código EAN |
|------------------------------------|-------|--|-------------------------------|----------|---------------|
| 300 ml | N/A | 12 | TRD-CHEMAEV2-QP-35-ml-300-000 | 10042375 | 8411729053062 |

ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

La información contenida en este documento se ofrece de buena fe basada en la investigación del Productor y se considera exacta. Sin embargo, debido a que las condiciones y los métodos de uso de nuestros productos están fuera de nuestro control, esta información no se utilizará en sustitución de las pruebas del cliente para asegurar que los productos del Productor son totalmente satisfactorios para sus aplicaciones específicas.

La única garantía del Productor es que el producto cumplirá con sus especificaciones de venta actuales. Su único recurso por el incumplimiento de dicha garantía se limita al reembolso del precio de compra o a la sustitución de cualquier producto que se demuestre que no es el garantizado. El Productor rechaza específicamente cualquier otra garantía expresa o implícita de idoneidad para un fin determinado o de comerciabilidad. El Productor rechaza la responsabilidad por cualquier daño incidental o consecuente. Las sugerencias de uso no deben ser tomadas como inducción a infringir ninguna patente.